

Tagliacarte idraulico, programmabile, integrabile in flusso di lavoro digitale, con pannello touch-screen da 18.5", lettore di barcode, Compucut® e visualizzazione processo di taglio.



Caratteristiche

- Lettura barcode per la creazione di programmi di taglio automatici e richiamo del programma tramite Compucut®
- Visualizzazione grafica del processo di taglio per minimizzare il rischio di errore.
- Struttura macchina con stabilità ottimizzata per un efficace assorbimento delle forze di taglio e la miglior precisione di taglio.
- Manutenzione minima anche grazie all'uso di materiali innovativi

Descrizione macchina

Il Tagliacarte POLAR 66 è progettato per adattarsi ai moderni processi produttivi. La discesa oscillante della lama avviene idraulicamente in modo da ottenere un taglio fluido e preciso. In questo modo, il tempo di arresto della lama nel suo punto morto inferiore può essere regolato in funzione del materiale. Il piano in acciaio inox ultra-liscio permette un efficace spostamento del materiale anche senza soffieria. La pressione del pressino può essere finemente regolata per mezzo di un volantino con scala graduata in modo da adattarsi al meglio al tipo di materiale. LED luminosi disegnano la linea di taglio in modo da renderla chiaramente visibile all'operatore. La macchina viene gestita per mezzo di un pannello comandi touch-screen a colori da 18,5" situato in posizione ergonomica. Serie di tagli ricorrenti possono essere memorizzati (disponibili fino a 1.998 canali di memoria) e modificati in qualsiasi momento. Integrabile nel flusso di lavoro digitale, i dati di taglio sono trasferiti direttamente dall'unità di pre stampa nel Compucut® come files ppf o jdf. Quindi, Compucut® genera automaticamente il programma di taglio. Per dare inizio automaticamente al programma di taglio la macchina è equipaggiata con un lettore di barcode. In questo modo, i tempi di set-up possono essere ridotti quasi a zero. Per mezzo della funzione di visualizzazione, il processo di taglio è graficamente visualizzato riducendo significativamente il rischio di errori. Per ottimizzare la qualità del taglio, il tempo di pre-pressatura può essere regolato in funzione del materiale.

Piano soffiante disponibile come opzione

Dati Tecnici

Luce di taglio	670 mm
Profondità di taglio	670 mm
Altezza max. di taglio	80 mm
Pressione pressino min.	180 daN
Pressione pressino max.	1,500 daN
Velocità squadra in fase di ritorno (0 - ...)	70 mm/sec
Taglio minimo, in automatico, senza parapressino	15 mm
Taglio minimo, in automatico, con parapressino	50 mm
Dimensioni (largh. x prof. x alt.)	1,250x1,825x1,500 mm
Peso	675 kg
Assorbimento	2.4kVA
Fusibili (alimentazione trifase 360V - 420V 50/60 Hz)	3 x 16A

